



3 agences
en Normandie



53
collaborateurs



6 associés
dont **3** Géomètres Experts



4,3 millions de
chiffre d'affaire en 2016

Votre référent Géodis
TOPOMÉTRIE INDUSTRIELLE
MÉTROLOGIE DIMENSIONNELLE

Samuel PITIOT
s.pitiot@geodis-ge.com
02 31 75 85 00

CONTRÔLE DIMENSIONNEL DE PETITES PIÈCES

Bras Romer 7525 SI



Le bras Romer 7525 SI est un instrument de mesure 3D de très haute précision pour les petites pièces avec scanner intégré.

Le **bras Romer 7525 SI** permet d'effectuer des **mesures 3D de très haute précision** par palpation ou par scanner grâce à son **scanner RS4 intégré**.

Dédié à tous les types d'industries, ses domaines d'application sont très vastes : inspection, comparaison, rétroconception, assemblage virtuel, contrôles qualité.

MESURES EFFECTUÉES AVEC LE PALPEUR

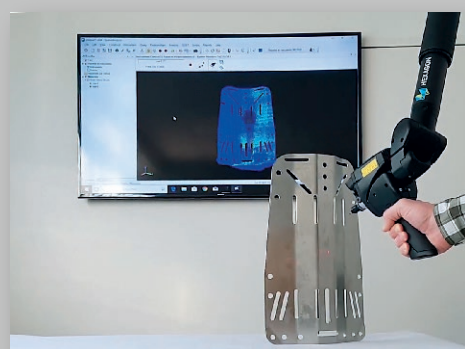
• Elles sont **réalisées points à points** avec une **précision de 20 microns**.

MESURES EFFECTUÉES AVEC LE SCANNER

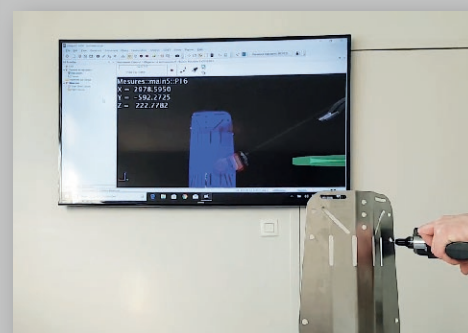
• Elles **permettent d'obtenir un nuage de points, un maillage rapide et global de l'objet** avec une précision atteignant les **50 microns**.

Les données sont exploitées avec la solution logicielle SpatialAnalyzer® permettant de **comparer en temps réel le modèle théorique de la pièce** au relevé en cours et de pointer toutes les incohérences instantanément.

Le laser tracker AT403 peut être utilisé en complément du bras Romer 7525 SI.
Il permet alors de situer l'élément mesuré avec le bras Romer dans son environnement global.



Scan intégral d'une pièce métallique



Mesure de points au palpeur

**Les +
de cet appareil**

- Haute précision
- Comparaison immédiate au modèle théorique

Données techniques

- Précision palpage : 20 microns
- Précision scanner : 50 microns
- Bras déplié : 1,25m

